#### 摘要

氫能源為我國未來可發展的潔淨能源選項之一,本實驗透過各個樣品的 XRD(X 光繞射儀)與 SEM(掃描式 電子顯微鏡)、EDS(能量色散 X 射線光譜)互相印證並考慮原子半徑及圖譜偏移,確認樣品之主要晶體組成, 並研究不同 Fe、Ni 比例合成之觸媒,加以不同溫度氧化及磷化後進行電化學實驗,找出產氫效率較佳之化合物,本研究發現磷化物之催化效果均遠優於氧化物,進一步以 Tafel slope 分析,則是 Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=0:1)最小, 並且本實驗有推導出其反應機構,而在較高溫度(450 ℃)氧化條件下之催化效果整體較 250 ℃ 為差,推測是 因較高溫度之氧化會使樣品氧化物較穩定,不易形成磷化物所致。本研究結果可提升現行產氫反應之經濟效 益性,對於發展氫能源具有一定貢獻度。

## 研究動機

氫能具有穩定、潔淨及環保的特性,適合台灣未來發展! 限制:目前產氫反應大多以貴金屬當觸媒,例如:鉑,其成本較高且會降低能源產出的效益性。 目的:便宜且效率高的產氫反應觸媒。

研究目的

一、SEM 及 EDS 鑑定

(一)探討樣品微結構對產氫反應之影響。

- ニ、XRD 鑑定
  - (一)探討樣品晶體變化對產氫反應之影響。
- 三、電化學測試
  - (一)分析電化學數據並透過 Tafel slope 比較不同樣品之反應途徑。
  - (二)分析電化學數據並透過 Overpotential 比較不同樣品啟動反應所需之能量。
  - (三)研究前驅氧化物與磷化物對產氫反應效率之影響。
  - (四)研究不同 Fe、Ni 比例化合物對產氫反應效率之關係。
  - (五)研究觸媒氧化完全與否對產氫反應效率之影響。





XRD(X 光繞射儀)



恆電位電化學儀



SEM(掃描式電子顯微鏡) EDS(能量色散X射線光譜)

研究過程與方法

本實驗採用 FeSO<sub>4</sub>•7H<sub>2</sub>O 及 NiCl<sub>2</sub>•6H<sub>2</sub>O 分別以莫耳數比 1:0、5:1、2:1、1:1、1:2、1:5、0:1 與 H<sub>2</sub>C<sub>2</sub>O<sub>4</sub>•2H<sub>2</sub>O 進行共沉澱。



## 研究結果

### 一、SEM、EDS 研究結果

# 本研究對 28 種氧化及磷化樣品進行 SEM 及 EDS 鑑定,了解合成樣品各元素之莫耳比例與表面巨觀結構。



由 FeP 之元素莫耳百分比長條圖可知鐵和磷的比例接近 1:1,與 XRD 鑑定結果相同,表示 FeP 有均匀磷化。

二、XRD 研究結果

透過比對 XRD 圖譜之特徵峰可知樣品的晶型主體為何,並且可透過半高寬得知樣品之晶格半徑大小。



(一) 晶型判斷:

1. 樣品峰值與參考峰值對應(相對位置及高度相同)

2.部分結晶不良無法判斷,結晶情況可與 SEM 互相應證如: Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:5)、Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:5)\* (二)圖譜偏移原因:

1. 儀器不同所造成的偏移(等距大偏移)。 EX: FexNivO(x:y=0:1)\* 與 NiO

2.內容物被取代致使晶型改變(小偏移)。EX: FexNivO(x:y=1:2)\*較 FexNivO(x:y=0:1)\*圖譜左移 (三)製備條件對晶型之影響:

1.溫度:FexNivO(x:y=0:1)仍處於草酸化合物狀態,而FexNivO(x:y=0:1)\*則為氧化物,且十分穩定

2.比例:僅 FexNivP(x:y=1:0)\*上有氧化物殘留,而混合比例相近的 FexNivP(x:y=5:1)\*與 FexNivP(x:y=2:1)\*卻有大部分磷 化,推測是因鎳的加入會使氧化物晶型結構由 Fe2O3 變成較不穩定 Fe3O4,晶格排列較疏鬆,故較易磷化。

## 三、電化學測試

-0.3556 -0.3906

-0.4066



-0.1796

-0.1536

ご思想

0.2



FexNivP\*之過電位比較圖

Fe<sub>x</sub>Ni<sub>v</sub>P\*之 Tafel slope 比較圖

y = 0.1356x + 0.0371

(一)過電位(n10)較小表示在較低的電壓下反應即可啟動(\*表氧化溫度 450°C): (1:0) < (0:1) < (5:1) \* < (5:1) < (2:1) \* < (1:0) \* < (1:1) \* < (0:1) \* < (2:1) < (1:2) < (1:2) < (1:2) \* < (1:5) \* < (1:3) \* < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3) < (1:3

1.Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:0)的催化效果最好,而Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:5)\*催化效果最差。

(二)Tafel slope 較小表示反應途徑較好(\*表氧化溫度 450°C):

(0:1) < (1:0) < (1:2) < (1:2) < (0:1) < (0:1) < (0:1) < (2:1) < (1:0) < (2:1) < (1:5) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1) < (1:1

1. 單一金屬樣品(0:1)及(1:0)有最佳的路徑,而(1:1)的路徑最差,可能是由於 Fe 及 Ni 的相位失配(phase-mismatch)。

2.在 450°C 條件下氧化之樣品, Tafel slope 較 250°C 差, 推測是因氧化物太穩定。

3.反應機構:現今市面常用之觸媒 Pt 的 Tafel slope 大約為 30mV dec-1,反應機構為 Volmer-Tafel,本實驗觸媒

之 Tafel slope 以 FexNivP(x:y=0:1)之 91 mV dec-1 最小,反應機構為 Volmer-Heyrovsky。

樣品	$\eta$ 10(mV)	Tafel slope	主要晶體	半高寬	樣品(450°C)	$\eta$ 10(mV)	Tafel slope	主要晶體	半高寬
		$(mV dec^{-1})$		(FWHM)(nm)			$(mV dec^{-1})$		(FWHM)(nm)
FexNiyP(x:y=1:0)	122	103	FeP	1.77	FexNiyP(x:y=1:0)*	263	165	FeP · Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	0.54
FexNiyP(x:y=5:1)	179	135	FeP	2.37	FexNiyP(x:y=5:1)*	162	140	FeP	1.17
FexNiyP(x:y=2:1)	355	213	FeP	2.05	FexNiyP(x:y=2:1)*	188	146	FeP	1.74
FexNiyP(x:y=1:1)	390	224	FeP	1.03	FexNiyP(x:y=1:1)*	308	215	FeP	1.60
FexNiyP(x:y=1:2)	446	115	Ni <sub>2</sub> P	1.01	FexNiyP(x:y=1:2)*	496	129	FeP	1.58
FexNiyP(x:y=1:5)	406	104	Х	Х	FexNiyP(x:y=1:5)*	498	215	Х	Х
FexNiyP(x:y=0:1)	153	91	Ni <sub>2</sub> P · NiP <sub>2</sub>	0.80	FexNiyP(x:y=0:1)*	312	138	Ni5P4 • Ni2P	0.38

250 度磷化樣品之電化學與 XRD 數據比較

450 度磷化樣品之電化學與 XRD 數據比較



ー、SEM 及 EDS 鑑定

(一)水氣及表面氧化物為影響氧在 EDS 中比例之可能因素。

ニ、XRD 鑑定

(一)在 250°C 氧化, 350°C 磷化即可達成 FeP 之均匀長晶。

(二)使用二種以上已知晶型的 XRD 圖譜特性推論合成之樣品。

三、電化學測試

(一)造成反應途徑較佳但整體催化效果較差之原因推測。

EX:Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:2)\*與 Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=5:1,2:1,1:1)\*

(二)450°C 與 250°C 磷化樣品催化效果不同之原因推測。

四、同時考慮 SEM 鑑定及 XRD 鑑定

(一)以 SEM 及 XRD 互相印證晶體之形成狀況。

五、同時考慮 XRD 鑑定及電化學測試

(一)1.250°C 只能使晶型結構停留在 NiC<sub>2</sub>O<sub>4</sub>, 而 450°C 之氧化條件則可使 Ni 氧化的 NiO。

2.FexNiyP(x:y=0:1)之過電位與 Tafelslope 值均較 FexNiyP(x:y=0:1)\*佳,表示其催化效果較佳。

3. 推論 Ni<sub>5</sub>P4 此種晶型本身不適合產氫反應。

表 Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=0:1)與 Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=0:1)\*之電化學與 XRD 數據比較:

		, = , :			
樣品	氧化物	$\eta_{10}(mV)$	Tafel slope	磷化物	半高寬
	主要晶型		$(mV dec^{-1})$	主要晶型	(FWHM)
Fe <sub>x</sub> Ni <sub>y</sub> P	NiC <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	153	91	$Ni_2P \cdot NiP_2$	0.80
(x:y=0:1)					
Fe <sub>x</sub> Ni <sub>y</sub> P	NiO	312	138	Ni <sub>2</sub> P $\cdot$ Ni <sub>5</sub> P <sub>4</sub>	0.38
(x:y=0:1)*					

(二)1.FexNiyP(x:y=1:0)之過電位與 Tafelslope 值均較 FexNiyP(x:y=1:0)\*佳。

2.Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:0)\*所形成之半高寬較 Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:0)所形成之磷化物 FeP 小,表示其半徑較小,但 其催化效果由(一)可知反而較差,故推論是由於 Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=0:1)\*結晶中仍含有氧化物,受氧化物之 催化效果較差所導致。

表 Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:0)與 Fe<sub>x</sub>Ni<sub>y</sub>P(x:y=1:0)\*之電化學與 XRD 數據比較:

樣品(450℃)	$\eta_{10}(mV)$	Tafel slope	主要晶體	半高寬			
		$(mV dec^{-1})$		(FWHM)(nm)			
$Fe_xNi_yP(x:y=1:0)$	122	103	FeP	1.77			
$Fe_xNi_yP(x:y=1:0)*$	263	165	FeP 、 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	0.54			
社論							

- 一、純鐵與純鎳之催化效果較其他比例混和之樣品佳,且磷化物催化效果均遠優於氧化物。
- 二、磷化與否為提升催化效果之最大因素,其次才是樣品組成比例與晶型結構。
- 三、250°C氧化條件只能使晶型結構停留在 NiC<sub>2</sub>O<sub>4</sub>,而 450°C 則可使 Ni 氧化成穩定的 NiO,前者催化效果較後者佳。
- 四、所有樣品中 Tafel slope 以 FexNivP(x:y=0:1)之最小,反應機構為 Volmer-Heyrovsky 反應途徑佳。
- 五、所有樣品中 overpotential 以 FexNiyP(x:y=1:0)之最小,整體催化效果最佳。
- 六、450°C之催化效果整體較250°C差,推測是氧化溫度較高會使樣品氧化物較穩定,不易形成磷化物。
- 七、針對反應途徑較好但整體催化效果較差之樣品,未來可研究在反應路徑較佳之基礎上,進一步去除樣品 表面之雜質或其他干擾因素,以增加其可反應之活性位點,進而增加其催化效率。

## 參考資料

- 一、夏煒傑(2022)。氯銅學的氫鋁行-氯離子、銅離子、氫離子對鋁金屬產氫的影響探討。第二十屆旺宏科 學獎。
- Wang, M., Tuo, Y., Li, X., Hua, Q., Du, F. and Jiang, L. 2019. Mesoporous Mn-Doped FeP:Facile Synthesis and Enhanced Electrocatalytic Activity for Hydrogen Evolution in a Wide pH Range. ACS Sustainable Chemistry & Engineering. 7: 12419-12427.
- E Nilie Chen, Xiaoguang Duan, Wei Wei, Shaobin Wang, Bing-Jie Ni. 2019. Recent Advances in Transition Metal-Based Electrocatalysts for Alkaline Hydrogen Evolution. Journal of Materials Chemistry A. 7(25): 1-79.